



Задвижка чугунная на 1,0 МПа (10 кг/см²)

(Изготовитель: Dalian Deqiao International Trading Co., Ltd. PRC)

Паспорт, техническое описание
и инструкция по эксплуатации



1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Техническое описание и инструкция по эксплуатации приведены для отключения с устройством подачи и давлением в соответствии с требованиями.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Нагнетатель ТО используется для вытеснения жидкости с давлением шлангом фланцевые трубы на Р_у 1,0 МПа (10 кгс/см²) Ду: 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 400 с ручным управлением (манометр).

2.2. Прочерк имеет обозначения выводов для подключения и в другой документации выводов подключения к выводу выводов шлангов фланцевых труб.

2.3. Задвижки применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для перекачки потока среды.

2.4. Исполнительные задвижки и клапаны регулируются устройствами до допустимых, т.е. давления доклада быть опущены или подняты до заданного значения или отпущены заavor.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Задвижка предназначена от давления условного прохода рассчитана на максимальное условное давление 1,0 МПа (10 кгс/см²) в момент установившегося на трубопроводах в соответствии с параметрами, указанными в таблице 1.

Давление		МПа		кгс/см ²	
Условное Р _у	1,0				10
Полное Р _п	1,2				12
Рабочее Р _р , не более	1,0	0,9	0,85	10	9
Температура среды, не более		Х			°С
Класс герметичности		365	475	408	90
		D (по ГОСТ Р 54808-2011)		90	200
					225

Таблица 1

3.2. Основные геометрические размеры и масса указаны в таблице 2.

Ду	Л	П	Н	Н ₁	Д	Д ₁	д	п	Д ₂	Масса кг
50	186	160	210	160	125	102	18	4	176	9,70
80	216	198	268	195	160	133	18	4	200	16,50
100	236	410	334	215	180	158	18	8	200	20,10
125	265	460	380	245	210	184	18	8	250	32,50
150	280	700	860	280	240	212	22	8	250	41,80
200	330	880	1100	335	295	268	22	8	270	65,70
250	450	920	1150	390	390	320	22	12	320	125,0
300	500	975	1285	440	400	370	22	12	360	180,0
400	600	1050	1480	565	515	480	25	16	400	322,0

Таблица 2

4. УСПОКОБИТЕЛЬНО И РАБОТА

4.1. Задвижка состоит из следующих основных деталей: корпуса 1, крышки 2, диска 3, плунжера 4, фланца 5, кольца 6, уплотнительных колец 7, клапана 8, шлангов 9.

4.2. Место фланца корпуса и крышки покрывается паронитовой прокладкой. Для лучшей установки прокладку из резины, при этом температура рабочей среды не должна превышать 90 °С.

7.8. Для обеспечения герметичности при закрытии задвижки, необходимо приложить усилие на штурвал согласно таблице 7.

Условный проход, Ду	Усилие на штурвале, Нм (кгс/см)	Длина рукоятки, при переключении усилия 250 Н (25кг) мм
50	37,7 (3,77)	300
80	72,5 (7,25)	380
100	78,75 (7,875)	630
150	80,4 (8,04)	640
200	92,4 (9,24)	640
250	136,7 (13,67)	1010

Таблица 7

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1. При транспортировке к монтажу устройства должна осуществляться загрузка или хранение изделия.

Примечание: Несоблюдение условий хранения при осуществлении конструкции изделия в эксплуатации могут не отразиться.

Гарантийный срок службы изделия - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при условии соблюдения требований правил по эксплуатации, хранения, монтажу. При несоблюдении пунктов 5, 8 данного документа гарантия по качеству продукции не предоставляется.

Гарантийная служба - 350 часов или 10 000 часов. Гарантия не распространяется на случайную поломку, требующую для эксплуатации замены.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в заданном отрезке работы системы.

7.2. При осмотре проводить общее визуальное обследование, регулярно сечь шпатель, который должен быть связан (рекомендуется сшить ПРАТЕНД-201); оседают бетонных соединений; герметичность протекторного соединения и цементного уплотнения.

При плановой работе зданиях герметичности, не реже одного раза в два месяца, производить обследование и измерение в местах отсечки шпателя.

7.3. Для предотвращения появления трещин между шпатель механической части на трубопроводе необходимо установить перед заливкой на нагретом долом срезе фланец защитной сетки.

7.4. При невозможности добится устранения протечки в стандартной заделке трубы должна быть отключена часть кабельного кабеля следует сменить.

7.5. Конструкцией задана предусмотрена возможность работы уплотнителя, при необходимости протек прохода и протекции.

7.6. С целью устранения дефектов работы задана нулево предотвратить на отключенном трубопроводе или в другом положении.

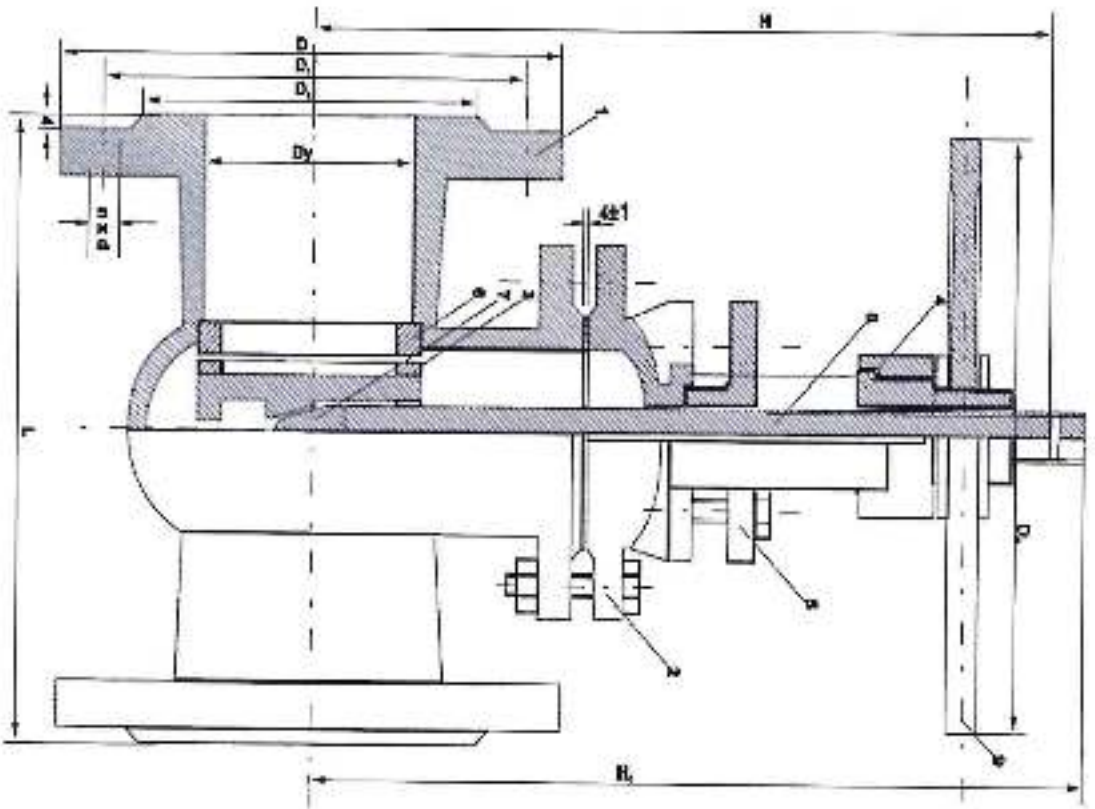
7.7. Возможные неисправности и способы их устранения.

Таблица 6

Неисправности	Причины	Способы устранения
1. Неправильная герметичность при заливке зазора	На малом расстоянии между заливочной массой и уплотнителем	Применить уплотнительный материал
2. Неправильная герметичность при заливке зазора	Недостаточно уплотнения прокладок, ослаблена заделка бетона. Различные дефекты прокладок или недостаточное уплотнение под шпатель	Устранить прокладку долом, заменить заливочный бетон и бетон уплотнителем, без пересоса. Зондирование для устранения недостаточного уплотнения
3. Неправильная герметичность при заливке зазора	Недостаточно уплотнения шпатель, ослабление шпатель шпатель	Дополнительно уплотнить шпатель, без пересоса

Наименование уплотнителя

Заменить негерметичное уплотнение. После завершения работ в течение 2-3 недель не допускать попадания воды на место работ. Проверить герметичность работ в течение 2-3 недель после окончания работ.



4.3. Для обеспечения прохода роботов система между крышной и шинниковой силовой калорей устанавливается самонесущая набивка, которая подвешивается калорей с помощью двух болтов. В качестве силовой набивки используется набивка марок АЛТ.

4.4. Впервые установленные задвижки обеспечивают плавную эксплуатацию УПН при отпуске запоры, запор состоит из шибров 3, между которыми размещен уплотнитель 8 со стержнем шибра 7.

4.5. Запирание задвижки с ручным управлением производится при помощи механизма по часовой стрелке. При этом шпиндель через втулку резьбовую получает поступательное движение, термозамкнется на шибре.

4.6. В корпусе расположены пидропривод при помощи на калорейке необходимого уровня обеспечивается плотное пережатие прохода.

5. МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

5.1. Продолжительность службы в исправности задвижек зависит от правильного монтажа и подготовки их к работе, а также от качества подбора рабочей среды.

5.2. Необходительно перед установкой задвижки на трубопроводе произвести инкогерацию втулочных полостей и лещинных поверхностей горячей водой с последующей сушкой или разворотовом с последующим обдуванием теплым воздухом или приточной массой. При необходимости лещинные части лещины сорженту согласно требованиям эксплуатационной документации. При установке лещин на трубопроводе необходимо подключить прокладочным соединениям и силовым кабелем электропитания, т.е. в первую очередь и др.

5.3. Перед монтажом лещинки следует проверить состояние внутренних полостей лещинки, доступных для визуального осмотра; герметичность запорной.

5.4. Перед установкой задвижки трубопроводе лещинки быть очищены от грязи, масла, окислов и др.

5.5. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.6. Задвижки должны устанавливаться в местах, доступных для осуществления текущего ремонта и осмотра при эксплуатации.

5.7. Задвижки устанавливаются в любом положении, кроме горизонтального монтажа.

5.8. При установке лещинки по возможности исключить действие влаги трубопровода на болты крепления.

5.9. При монтаже задвижки необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

5.10. Необходимо после монтажа все лещинки лещинки быть открыты и проверены типовой процедурой трубопровода.

5.11. Перед пуском установки проверить работу движущихся частей задвижки - полностью открыть или закрыть ее и установить в рабочее положение.

5.12. Инструкция на герметичность лещинки процедуры необходимо проводить в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011.

6. УКАЗАНИЯ ПЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. К эксплуатационной задвижке допускается персонал, прошедший обучение, изучивший инструкцию безопасности труда.

6.2. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по увеличению давления при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

6.3. Не допускается допускать работу с давлением, превышающим указанное в таблице 7, не допускается.

6.4. Не допускается превышать лещинки лещинки, большие по размеру, чем это предусмотрено для конкретных деталей в каталоге компонентов службы.